# **fischertechnik** APS Add On: Automated Guided Vehicle



Bedienungsanleitung

Version: 1 Model revision: 1.x 09/2024

## Inhalt

Quick Start Guide	2
Lieferumfang	
Aufbau und Inbetriebnahme des Fahrerlosen Transportsystems (FTS)	4
Fahrerloses Transportsystem (FTS) starten	4
APS und Router mit Strom versorgen	5
TXT 4.0 Controller mit APS verbinden	5
Benutzeroberfläche zur Steuerung und Konfiguration starten	5
Fahrerloses Transportsystem in der APS positionieren	7
Weiteres Fahrerloses Transportsystem positionieren	8
APS-Konfiguration für mehrere Fahrerlose Transportsysteme anpassen	9

# **Quick Start Guide**

Liebe Kundin, lieber Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben! Diese Anleitung führt Sie Schritt für Schritt durch die Inbetriebnahme, von der Prüfung des Lieferumfangs bis zur ersten Inbetriebnahme von mehreren Fahrerlosen Transportsystemen (FTS). Bitte nehmen Sie sich einen Moment Zeit, um die Anweisungen sorgfältig zu lesen.

Bitte beachten Sie, dass es sich hier um ein Add On handelt. Für die Inbetriebnahme der APS lesen Sie bitte zuerst die Anleitung für die APS. Die entsprechenden Dokumente finden Sie unter folgendem Link in verschiedenen Sprachen:

https://www.fischertechnik.de/e-learning/agile-production-simulation



Dokumentation Add On: Automated Guided Vehicle:

https://www.fischertechnik.de/technical-documents/add-on-agv



Wir empfehlen Ihnen, sich mit den verfügbaren Dokumentations-Bestandteilen vertraut zu machen, um eine reibungslose Inbetriebnahme und einen problemlosen Betrieb sicherzustellen. Bei weiteren Fragen oder wenn Sie spezifische Informationen benötigen, zögern Sie nicht, unseren Kundenservice zu kontaktieren.

#### Lieferumfang

• Ein FTS (Fahrerloses Transportsystem) Dieses System fährt auf den Grundplatten und ist für den Transport der Werkstücke zwischen den Modulen verantwortlich. Im Gegensatz zu den Modulen wird das FTS über einen Akku mit Strom versorgt.



- Weiteres Zubehör
  - Drei leere Werkstückträger für das FTS.



# Aufbau und Inbetriebnahme des Fahrerlosen Transportsystems (FTS)

Es ist uns ein besonderes Anliegen, Sie von Anfang an zu begleiten – von dem Moment, in dem Sie das Produkt auspacken, bis zu dem Augenblick, in dem Ihr erstes Werkstück erfolgreich produziert wurde.

Mit dieser Dokumentation "Aufbau und Inbetriebnahme" möchten wir Ihnen einen klaren und verständlichen Wegweiser an die Hand geben. Schritt für Schritt werden wir gemeinsam alle notwendigen Prozesse und Handlungen durchgehen, um sicherzustellen, dass Ihr Produkt optimal eingerichtet ist.

#### Fahrerloses Transportsystem (FTS) starten

Das FTS besitzt drei Lagerplätze für Werkstücke. Wie beim Hochregallager müssen auch dort drei Werkstückträger eingesetzt werden, damit die Werkstücke sicher transportiert werden können.



Die Stromversorgung für das FTS wird über den im Lieferumfang enthaltenen fischertechnik Akku bereitgestellt. Diese wird geladen ausgeliefert, sodass Sie das FTS direkt starten können.

Das FTS kann durch drücken des Schalters "ON/OFF" gestartet werden. Wie bei den Modulen lädt auch das FTS das richtige Programm automatisch und kann über den Touchscreen gestartet werden.

Falls der Ladezustand des Akkus zu gering sein sollte, um das Programm zu starten, können Sie diesen mit der Ladestation der APS oder mit dem 9V-Ladegerät manuell laden.

Bitte beachten Sie, dass die APS nicht in Betrieb sein darf. Das Ladegerät muss an der Ladestation und in einer Steckdose eingesteckt sein. Die Platine in der Ladestation muss mit 24V verbunden sein und das 24V Netzteil muss ebenfalls an die Steckdose angeschlossen sein. Sollte der TXT 4.0 an dem FTS noch an sein, diesen über "ON/OFF" ausschalten. Das FTS von Hand in die Ladestation der APS stellen, dass die Ladekontakte eine Verbindung zu den Kontakten am FTS haben. Der Akku wird geladen, wenn die rote LED am 9V-Ladegerät und die LED in der



Ladeelektronik am FTS blinken. Die vollständige Ladung des Akkus wird dadurch angezeigt, dass die rote LED am 9V-Ladegerät aufhört zu blinken und dauerhaft leuchtet.

#### **APS und Router mit Strom versorgen**

Sobald das Wareneingang-/ausgangsmodul mit Strom versorgt wird, startet auch der dort platzierte Raspberry Pi, der die zentrale Steuerung der APS übernimmt. Ebenso befindet sich dort auch der Router, der das gesamte Netzwerk der APS aufbaut.

## TXT 4.0 Controller mit APS verbinden

Schalten Sie den TXT 4.0 Controller über den ON/OFF Schalter ein und warten Sie, bis dieser gestartet hat. Falls das FTS-Programm am Controller automatisch startet, so stoppen Sie zuerst das Programm.

Navigieren Sie über das Menü Einstellungen -> Netzwerk -> WLAN in die WLAN-Einstellungen und verbinden Sie den TXT 4.0 Controller mit dem WLAN des Routers in der APS. Der Name des Netzwerks (SSID) und das generierte Passwort für Ihre APS sind seitlich am Wareneingang-/ausgangsmodul angebracht. Das WLAN-Symbol in der Statusleiste des TXT 4.0 Controllers sollte sich nach erfolgreicher WLAN-Verbindung entsprechend ändern.



Falls erforderlich, lesen Sie bitte auch die Bedienungsanleitung des TXT 4.0 Controllers, wie eine WLAN-Verbindung konfiguriert werden muss:

https://www.fischertechnik.de/txt40controller

Nach erfolgreicher WLAN-Verbindung starten Sie das FTS-Programm "fts\_main" am TXT 4.0 Controller.

## Benutzeroberfläche zur Steuerung und Konfiguration starten

Die zentrale Steuerung besteht aus einer Server-Komponente, die im Hintergrund läuft. Diese überwacht und steuert sämtliche Zustände der gesamten APS. Außerdem bietet die zentrale Steuerung eine Benutzeroberfläche, mit der man interagieren kann.

Um die Benutzeroberfläche aufzurufen, müssen Sie sich mit einem browserfähigen Gerät ihrer Wahl (bspw. Laptop oder Tablet) mit dem Netzwerk des Routers verbinden (WLAN). Der Name des Netzwerks (SSID) und das generierte Passwort für Ihre APS sind seitlich am Wareneingang-/ausgangsmodul angebracht.

Rufen Sie die Adresse 192.168.0.100 in Ihrem Browser auf, sobald Sie mit dem Netzwerk erfolgreich verbunden sind. Folgende Oberfläche wird geladen (<u>http://192.168.0.100</u>). Diese Oberfläche enthält alle Funktionen, die zur Bedienung, Überwachung und Konfiguration der APS zur Verfügung stehen.



Navigieren Sie auf die Modulübersicht mit einem Klick auf "Module".

Der Aufbau war erfolgreich, wenn in der Liste alle sechs Module auf den Grundplatten sowie das FTS angezeigt werden. Die Spalte "Verbunden" zeigt den aktuellen Verbindungszustand zwischen dem jeweiligen Modul und der zentralen Steuerung.

Agile Pro	duction Sim	ulation (APS)								
Übersic	ht	Aufträge	Abläufe	Konfiguration	Module	Planspiel	Meldunger	n	DE 👻	
Moduleüb	ersicht									(5)
	ID		Name			Verbunden	K	onfigurie	ert	
	SVR1D30145		Fräse			(:	B			
	SVR1E95079		Bohrer			(:	B			
<b>₩</b>	SVR1D28511		KI-Qualitätssicherung			(ŗ.	B		∃⊨ Kalibrieren	
100 100 100	SVR1E94026		Hochregallager			(ŗ.	B		∃ E Kalibrieren	
6 <b>66</b> 0	SVR1D26982		Warenein- und -ausgar	ng		(÷	E	▦	∃⊨ Kalibrieren	
<b>[ + ]</b>	CHRG0		Ladestation			¢	E			
	zgb2		Fahrerloses Transport	system		¢		<b>9</b> D	ocke an DPS	

Alle Module sind damit aufgebaut und vernetzt. Im folgenden Kapitel "Inbetriebnahme mit lokaler Applikation" wird die Konfiguration überprüft und die APS in einen aktiven Zustand versetzt, sodass das erste Werkstück eingelagert und produziert werden kann. Wie im nächsten Abschnitt beschrieben stellt der Reset-Button rechts oben in der Oberfläche die beste Möglichkeit dar, um initiale Verbindungsprobleme zu beheben.

### Fahrerloses Transportsystem in der APS positionieren

Zur Bestimmung der initialen Position des FTS stellen Sie das FTS vor das Modul Wareneingang/-ausgang, wobei die Kamera des FTS in Richtung Modul zeigt. Bitte achten Sie darauf, dass Sie das richtige FTS ausgewählt haben. Vergleichen Sie dazu die ID des FTS im Display des TXT 4.0 Controllers mit der angezeigten ID im Dashboard, z.B. ID: "kD33".



Über die bekannte Oberfläche "Module" können Sie das FTS an das Modul andocken lassen. Per Klick auf den Button "Docke an DPS" fährt das FTS los und dockt am Modul an.



Diese Aktion ist immer für alle FTS nach einem Neustart oder auch Reset der APS notwendig.

Agile Production Simulation (APS)											
Übersic	sicht Aufträge		Abläufe	Konfiguration	Module	Planspiel	Meldungen	DE 🕶	0		
-	6sv1	Fa	hrerloses Transportsystem	ć	Verfüg	bar	<b>Q</b> Docke an	DPS			
	kD33	Fa	hrerloses Transportsystem	÷	Verfüg	bar	Q Docke an	DPS			

Sobald das FTS erfolgreich angedockt ist, müssen Sie es mit Klick auf den Button "Laden" zur Ladestation schicken.

Agile Production Simulation (APS)

Übersic	ht	Aufträge Abläufe		Konfiguration Module Planspiel		Planspiel	Meldungen	DE 👻	(
	6sv1	Fahr	erloses Transportsystem	(ċ	Verfügbar		<table-cell> 🏺 Laden</table-cell>		
	kD33	Fahr	erloses Transportsystem	(;	Verfügbar		<b>Q</b> Docke an	DPS	

Über den Button "Laden beenden" kann das FTS zu einem freien Modul fahren, um die Ladestation wieder zu räumen.

Agile Production Simulation (APS)												
Übersio	cht	Aufträge	Abläufe	Konfiguration	Module	Planspiel	Meldungen	DE 🔻	6			
	6sv1	Fal	nrerloses Transportsystem	(r	Bloc	kiert	Q 🖸 Lad	len beenden				
1	kD33	Fal	nrerloses Transportsystem	(:	Verf	ügbar	<b>Q</b> Docke a	in DPS				

Der Schritt "Laden beenden" ist wichtig, damit ein weiteres FTS in der APS angedockt werden kann.

Agile Production Simulation (APS)												
Übersio	sht	Aufträge Abläufe		Konfiguration Module Planspiel		Planspiel	Meldungen DE 👻	0				
	6sv1	Fahrerloses Transportsystem		Transportsystem ᅙ Verfügbar			<table-cell> 👹 Laden</table-cell>					
	kD33	Fahrerloses Transportsystem		(ċ	Verfügbar		Ocke an DPS					

#### Weiteres Fahrerloses Transportsystem positionieren

Wiederholen Sie die Schritte, die im Kapitel "Fahrerloses Transportsystem in der APS positionieren" beschrieben sind, bis alle FTS in der APS angedockt sind.

Agile Pro	Agile Production Simulation (APS)												
Übersio	sht	Aufträge	Abläufe	Konfiguration	Module	Planspiel	Meldungen	DE 🔻	0				
1	6sv1	Fat	hrerloses Transportsystem	(;	Verfüg	bar	<table-cell> 🙀 Laden</table-cell>						
<b>.</b>	kD33	Fal	hrerloses Transportsystem	ć	Verfüg	bar	🛛 🤑 Laden						

# APS-Konfiguration für mehrere Fahrerlose Transportsysteme anpassen

Damit bei mehreren FTS auch mehr als zwei Aufträge parallel gestartet werden, muss noch die Konfiguration für die APS angepasst werden.

Ändern Sie die Standard-Einstellung unter Konfiguration -> Konfiguration -> Anzahl parallel produzierbarer Werkstücke von 2 auf 4 (bei zwei FTS). Bei mehr als 2 FTS erhöhen Sie den Wert entsprechend um ein Vielfaches von 2.

Agile Production Sir	mulation (APS)			Agile Production Simulation (APS)						
< Übersicht	Aufträge	Abläufe	Konfiguration	>	< Übersicht	Aufträge	Abläufe	Konfiguration	>	
Fabrikkonfiguration	Konfiguration			0	Fabrikkonfiguration	Konfiguration			0	
Gesamtdauer					Gesamtdauer					
Weiß	580 Sek	unden			Weiß	580 Sel	kunden			
Blau	550 Seku	unden			Blau	550 Sek	unden			
<b>Rot</b>	560 Seku	nden			<b>Rot</b>	560 Seku	unden			
Produktionseinstel	lungen				Produktionseinste	llungen				
Anzahl parallel pro	oduzierbarer Werks	stücke	2		Anzahl parallel pr	oduzierbarer Werk	stücke	4:		
Transporteinstellu	ngen				Transporteinstellu	ngen				
Ladeschwelle für	FTS	10 %			Ladeschwelle für	FTS	10 %			
						Sp	eichem			

Damit die Einstellungen gespeichert werden, drücken Sie am Ende auf "Speichern" im Dashboard.

Nun können Sie die APS mit zwei oder mehreren FTS verwenden.